台州市文具产品质量监督抽查实施细则（2023年版）

1抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。抽样基数满足抽样数量即可。

抽样数量如下所示:

(1)笔类:从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的笔类产品中随机抽取样品，抽样数量、检验样品数量以及备用样品数量如下表:

表1、笔类产品抽样数量

| 序号 | 产品 | 抽样  数量 | 检验样品  数量 | 备用样品  数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 油墨圆珠笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 2 | 中性墨水圆珠笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 3 | 水性墨水圆珠笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 4 | 自来水笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 5 | 可擦性圆珠笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 6 | 记号笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 7 | 彩色水笔 | 5（套） | 3（套） | 2（套） |
| 8 | 荧光笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 9 | 白板笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 10 | 铅笔 | 45支 | 25支 | 20支 |
| 11 | 彩色铅笔 | 5（套） | 3（套） | 2（套） |
| 12 | 活动铅笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 13 | 直液式记号笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 14 | 直液式彩色水笔 | 5（套） | 3（套） | 2（套） |
| 15 | 直液式荧光笔 | 32支 | 22支 | 10支 |
| 16 | 直液式白板笔 | 32支 | 22支 | 10支 |

(2)蜡笔:从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的蜡笔产品中随机抽取样品5盒，其中4盒为检验样品，另1盒作为备样。

(3)油画棒:从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的油画棒产品中随机抽取样品6盒，其中5盒为检验样品，另1盒作为备样。

(4)擦消类文具（修正带、修正液和橡皮擦）:从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的擦消类产品中随机抽取样品，抽样数量、检验样品数量以及备用样品数量如下表:

表2、 擦消类文具抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 1 | 修正带 | 9支 | 6支 | 3支 |
| 2 | 修正液、修正笔 | 9支 | 6支 | 3支 |
| 3 | 橡皮擦 | 总量应满足90g以上的偶数块且不少于18块 | 一半样品 | 一半样品 |

(5)收纳类文具(笔袋)：从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一型号规格的收纳类文具(笔袋)产品中随机中随机抽取样品4只，其中3只为检验样品，另1只作为备样。

(6)书套: 从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品中抽取书套14件，其中11件为检验样，另3件为备样。

(7)直尺、三角尺、量角器：从同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品中抽取样品8件，其中5件为检验样，另3件为备样。

2、检验依据

表1：油墨圆珠笔(GB/T 26714-2019)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | GB 21027-2020 4.8  GB/T 26714-2019 5.4 | A | / |
| 2 | 初写性能 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 3 | 书写性能 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 4 | 渗透性 | GB/T 26714-2019表4 | B | 项目合格率≥90% |
| 5 | 干燥性 | GB/T 26714-2019表4 | B | 项目合格率≥90% |
| 6 | 复印性 | GB/T 26714-2019表4 | B | 项目合格率≥90% |
| 7 | 耐水性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 8 | 耐光性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 9 | 耐擦性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 10 | 耐乙醇性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 11 | 耐盐酸性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 12 | 耐氨水性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 13 | 耐漂白性 | GB/T 26714-2019表4 | A | / |
| 14 | 出芯机构灵活性 | GB/T 26714-2019表5 | A | / |
| 15 | 笔杆头部孔径与笔头外径差值 | GB/T 26714-2019表5 | B | 项目合格率≥90% |
| 16 | 镀层抗蚀性 | GB/T 26714-2019表5 | B | 项目合格率≥90% |
| 17 | 外观 | GB/T 26714-2019 5.3 | B | 项目合格率≥90% |
| 18 | 可迁移元素的限量 | GB 21027-2020 4.1  GB/T 26714-2019 5.4 | A | 测试部件为：墨水。 |
| 19 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 4.5 | A | / |
| 20 | 标识 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表2：中性墨水圆珠笔(QB/T 2625-2011)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | GB 21027-2020 3.7  QB/T 2625-2011 5.3 | A | / |
| 2 | 初写性能 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 3 | 书写性能 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 4 | 渗透性 | QB/T 2625-2011 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 5 | 干燥性 | QB/T 2625-2011 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 6 | 复印性 | QB/T 2625-2011 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 7 | 耐水性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 8 | 耐光性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 9 | 间歇书写 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | 项目合格率≥90% |
| 10 | 耐擦性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 11 | 耐乙醇性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 12 | 耐盐酸性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 13 | 耐氨水性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 14 | 耐漂白性 | QB/T 2625-2011 5.1 | A | / |
| 15 | 出芯机构灵活性 | QB/T 2625-2011 5.2 | A | / |
| 16 | 笔杆头部孔径与笔头外径差值 | QB/T 2625-2011 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 17 | 金属笔夹弹性 | QB/T 2625-2011 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 18 | 镀层抗蚀性 | QB/T 2625-2011 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 19 | 外观 | QB/T 2625-2011 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 20 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 3.1  QB/T 2625-2011 5.3 | A | 测试部位：墨水 |
| 21 | 标识 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表3：中性墨水圆珠笔(GB/T 37853-2019)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | GB 21027-2020 3.7  GB/T 37853-2019 5.4 | A | / |
| 2 | 初写性能 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 3 | 书写性能 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 4 | 渗透性 | GB/T 37853-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 5 | 干燥性 | GB/T 37853-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 6 | 复印性 | GB/T 37853-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 7 | 耐水性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 8 | 耐光性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 9 | 间歇书写 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | 项目合格率≥90% |
| 10 | 书写润滑度（摩擦系数） | GB/T 37853-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 11 | 耐擦性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 12 | 耐乙醇性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 13 | 耐盐酸性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 14 | 耐氨水性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 15 | 耐漂白性 | GB/T 37853-2019 5.1 | A | / |
| 16 | 出芯机构灵活性 | GB/T 37853-2019 5.2 | A | / |
| 17 | 笔杆头部孔径与笔头外径差值 | GB/T 37853-2019 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 18 | 镀层抗蚀性 | GB/T 37853-2019 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 19 | 外观 | GB/T 37853-2019 5.3 | B | 项目合格率≥90% |
| 20 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 3.1  GB/T 37853-2019 5.4 | A | 测试部件为：墨水。 |
| 21 | 标识 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表4：记号笔(QB/T 2777-2015)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | GB 21027-2020 4.8  QB/T 2777-2015 4.3 | A | / |
| 2 | 初写性能 | QB/T 2777-2015表1 | A | 彩色水笔样本量从二套检验量中随机抽取10支。  抗漏性、干燥性、间歇书写、耐水性、耐光性、笔套拉力、外观的项目合格率≥90% |
| 3 | 书写性能 | QB/T 2777-2015表1 | A |
| 4 | 抗漏性 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 5 | 笔头缩滑力 | QB/T 2777-2015表1 | A |
| 6 | 笔头强度 | QB/T 2777-2015表1 | A |
| 7 | 干燥性 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 8 | 附着性 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 9 | 间歇书写 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 10 | 耐水性 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 11 | 耐光性 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 12 | 耐温性 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 13 | 笔套拉力 | QB/T 2777-2015表1 | B |
| 14 | 可迁移元素的限量 | GB 21027-2020 4.1  QB/T 2777-2015 4.2 4.3 | A | 测试部件为：墨水、  （彩色水笔样本量为一套中随机抽取1色测试） |
| 15 | 标识 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表5：荧光笔(QB/T 2778-2015)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | GB 21027-2020 3.7  QB/T 2778-2015 4.3 | A | / |
| 2 | 初写性能 | QB/T 2778-2015表1 | A | / |
| 3 | 书写性能 | QB/T 2778-2015表1 | A | / |
| 4 | 抗漏性 | QB/T 2778-2015表1 | B | 项目合格率≥90% |
| 5 | 笔头缩滑力 | QB/T 2778-2015表1 | A | / |
| 6 | 笔头强度 | QB/T 2778-2015表1 | A | / |
| 7 | 发光性能 | QB/T 2778-2015表1 | A | / |
| 8 | 透过性能 | QB/T 2778-2015表1 | A | / |
| 9 | 干燥性 | QB/T 2778-2015表1 | B | 项目合格率≥90% |
| 10 | 间歇书写 | QB/T 2778-2015表1 | B | 项目合格率≥90% |
| 11 | 耐温性 | QB/T 2778-2015表1 | B | 项目合格率≥90% |
| 12 | 笔套拉力 | QB/T 2778-2015表1 | B | 项目合格率≥90% |
| 13 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 3.1 QB/T2778-2015 4.2、  4.3 | A | 测试部件为：墨水 |
| 14 | 标识和使用说明 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表6：白板用记号笔(QB/T 2859)

| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | | GB 21027-2020 | A | 强制性条款 |
| 2 | 初写性能 | | QB/T 2859 | A | / |
| 3 | 书写性能 | | QB/T 2859 | A | / |
| 4 | 笔头缩滑力 | | QB/T 2859 | A | / |
| 5 | 笔头强度 | | QB/T 2859 | A | / |
| 6 | 可擦性 | | QB/T 2859 | A | / |
| 9 | 可迁移元素 | 锑(Sb) | GB 21027-2020 3.1 | A | 测试部件为：墨水。 |
| 砷(As) |
| 钡(Ba) |
| 镉(Cd) |
| 铬(Cr) |
| 铅(Pb) |
| 汞(Hg) |
| 硒(Se) |
| 10 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |
| 11 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | | GB 21027-2020 | A | / |

表7：活动铅笔(QB/T 1023)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| 1 | 夹铅芯力 | | QB/T 1023 | A | / |
| 2 | 芯尖受力 | | QB/T 1023 | B | / |
| 3 | 出铅芯长度 | | QB/T 1023 | B | / |
| 4 | 输铅芯性能 | | QB/T 1023 | A | / |
| 5 | 可迁移元素 | 锑(Sb) | GB 21027-2020 | A | 强制性条款，印刷部分。 |
| 砷(As) |
| 钡(Ba) |
| 镉(Cd) |
| 铬(Cr) |
| 铅(Pb) |
| 汞(Hg) |
| 硒(Se) |
| 6 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |

表8：可擦性圆珠笔和笔芯(QB/T 2993-2015)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| 1 | 笔套安全 | | GB 21027-2020  QB/T 2993-2015 4.4 | A | 强制性条款 |
| 2 | 初写性能 | | QB/T 2993-2015表1 | A | / |
| 3 | 书写性能 | | QB/T 2993-2015表1 | A | / |
| 4 | 可擦性 | | QB/T 2993-2015表1 | A | / |
| 5 | 耐擦性 | | QB/T 2993-2015表1 | A | / |
| 6 | 可迁移元素 | 锑(Sb) | GB 21027-2020  QB/T 2993-2015 4.4 | A | 测试部件为：墨水。 |
| 砷(As) |
| 钡(Ba) |
| 镉(Cd) |
| 铬(Cr) |
| 铅(Pb) |
| 汞(Hg) |
| 硒(Se) |
| 7 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |
| 8 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | | GB 21027-2020 4.5 | A | / |

表9：铅笔(GB/T 26704)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 芯尖受力 | GB/T 26704 | A | 彩铅检验样本量由颜色组合情况确定。检验合格率见标准6.2.2. |
| 2 | 硬度 | GB/T 26704 | A |
| 3 | 磨耗 | GB/T 26704 | A |
| 4 | 滑度 | GB/T 26704 | A |
| 5 | 浓度 | GB/T 26704 | A |
| 6 | 笔杆长度 | GB/T 26704 | B |
| 7 | 笔杆直径偏差 | GB/T 26704 | B |
| 8 | 偏芯数 | GB/T 26704 | B |
| 9 | 皮头拉力 | GB/T 26704 | B |
| 10 | 笔杆结合牢度 | GB/T 26704 | B |
| 11 | 杆内断芯 | GB/T 26704 | B |
| 12 | 铅芯直径 | GB/T 26704 | B |
| 13 | 笔杆涂层 | GB/T 26704 | B |
| 14 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 3.1  GB/T 26704 | A | / |
| 15 | 标识和使用说明 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表10：自来水笔(GB/T 26717-2011)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| 1 | 笔套安全 | | GB 21027-2020  GB/T 26717 2011 4.3 | A | 强制性条款 |
| 2 | 间歇书写 | | GB/T 26717-2011 | A | / |
| 3 | 金属笔夹弹性 | | GB/T 26717-2011 | B | / |
| 4 | 可迁移元素 | 锑(Sb) | GB 21027-2020  GB/T 26717-2011 4.3 | A | 测试部件为：墨水。 |
| 砷(As) |
| 钡(Ba) |
| 镉(Cd) |
| 铬(Cr) |
| 铅(Pb) |
| 汞(Hg) |
| 硒(Se) |
| 5 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |
| 6 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | | GB 21027-2020 4.5 | A | / |

表11：水性墨水圆珠笔和笔芯(GB/T 32017-2019)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 笔套安全 | GB 21027-2020 3.7  GB/T 32017-2019 5.4 | A | / |
| 2 | 初写性能 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 3 | 书写性能 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 4 | 渗透性 | GB/T 32017-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 5 | 干燥性 | GB/T 32017-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 6 | 复印性 | GB/T 32017-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 7 | 耐水性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 8 | 耐光性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 9 | 间歇书写 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | 项目合格率≥90% |
| 11 | 抗漏性 | GB/T 32017-2019 5.1 | B | 项目合格率≥90% |
| 12 | 耐擦性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 13 | 耐乙醇性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 14 | 耐盐酸性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 15 | 耐氨水性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 16 | 耐漂白性 | GB/T 32017-2019 5.1 | A | / |
| 17 | 出芯机构灵活性 | GB/T 32017-2019 5.2 | A | / |
| 18 | 笔杆头部孔径与笔头外径差值 | GB/T 32017-2019 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 20 | 镀层抗蚀性 | GB/T 32017-2019 5.2 | B | 项目合格率≥90% |
| 21 | 外观 | GB/T 32017-2019 5.3 | B | 项目合格率≥90% |
| 22 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 3.1  GB/T 32017-2019 5.4 | A | 测试部件为：墨水。 |
| 23 | 标识和使用说明 | GB 21027-2020 6 | A | 仅适用于学生用品 |

表12：蜡笔(QB/T 1336)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 色泽 | QB/T 1336 | A | 同时抽取企业标准样 |
| 2 | 描绘性能 | QB/T 1336 | A | / |
| 3 | 抗折力 | QB/T 1336 | A | 笔身两支点距离小于40mm的蜡笔不适用。 |
| 4 | 软化点 | QB/T 1336 | A | / |
| 5 | 笔身外观 | QB/T 1336 | B | / |
| 6 | 耐光性 | QB/T 1336 | A | / |
| 7 | 标志 | QB/T 1336 | B | / |
| 8 | 可迁移元素 | GB 21027-2020  QB 1336 | A | 随机抽取一色对棒体部位进行检测 |
| 9 | 标识 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |

表13：油画棒(QB/T 2586-2014)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| 1 | 笔身外观 | QB/T 2586-2014 5.1 | B | / |
| 2 | 色泽 | QB/T 2586-2014 5.2 | A | 同时抽取企业标准样 |
| 3 | 描绘性能 | QB/T 2586-2014 5.3 | A |  |
| 4 | 抗折力 | QB/T 2586-2014 5.4 | A | 对加护套和长度小于45mm以及直径在12mm以上超粗的油画棒不适用。 |
| 5 | 软化点 | QB/T 2586-2014 5.5 | A | / |
| 6 | 耐光性 | QB/T 2586-2014 5.6 | A | / |
| 7 | 溶解力 | QB/T 2586-2014 5.7 | A | 仅适用于水溶性油画棒 |
| 8 | 标志 | QB/T 2586-2014 8.1 | B | / |
| 9 | 可迁移元素 | GB 21027-2020  QB/T 2586-2014 5.8 | A | 随机抽取一色对棒体部位进行检测 |
| 10 | 标识 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |

表14：橡皮擦(QB/T 2309)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| 1 | 外观 | QB/T 2309 | B | / |
| 2 | 可迁移元素的最大限量 | QB/T 2309  GB 21027 | A | / |
| 3 | 造型产品的安全要求 | QB/T 2309 | A | / |
| 4 | 硬度HA | QB/T 2309 | B | / |
| 5 | 消字率/% | QB/T 2309 | A | / |
| 6 | 迁移性 | QB/T 2309 | B | / |
| 7 | 老化后硬度差 | QB/T 2309 | B | / |
| 8 | 标识 | GB 21027 | A | 仅适用于学生用品 |

表15：修正带(QB/T 4154-2010)

| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 可迁移元素的最大限量 | 锑(Sb) | GB 21027-2020 | A | / |
| 砷(As) |
| 钡(Ba) |
| 镉(Cd) |
| 铬(Cr) |
| 铅(Pb) |
| 汞(Hg) |
| 硒(Se) |
| 2 | 其他危害物质的最大限量 | 苯 | QB/T 4154-2010 4.1.1 | A | / |
| 二氯甲烷 |
| 1,1-二氯乙烷 |
| 1,2-二氯乙烷 |
| 1,1,1-三氯乙烷 |
| 1,1,2-三氯乙烷 |
| 三氯甲烷 |
| 四氯化碳 |
| 3 | 外观 | | QB/T 4154-2010 4.2 | B | / |
| 4 | 尺寸 | | QB/T 4154-2010 4.3 | B | / |
| 5 | 涂布性 | | QB/T 4154-2010 4.4.1 | A | / |
| 6 | 附着力 | | QB/T 4154-2010 4.4.2 | A | / |
| 7 | 遮盖性 | | QB/T 4154-2010 4.4.3 | A | / |
| 8 | 再书写性 | | QB/T 4154-2010 4.4.4 | A | / |
| 9 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |

表16：修正液 (QB/T2655)

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 涂后的干燥速度 | QB/T2655 | A | / |
| 2 | 涂膜强度 | QB/T2655 | A | / |
| 3 | 再次书写的可能性 | QB/T2655 | A | / |
| 4 | 覆盖能力 | QB/T2655 | A | / |
| 5 | 附着力 | QB/T2655 | A | / |
| 6 | 外观 | QB/T2655 | B | / |
| 7 | 可迁移元素的最大限量 | GB 21027-2020  QB/T 2655-2020 4.2.1 | A | / |
| 8 | 氯代烃 | GB 21027-2020  QB/T 2655-2020 4.2.2 | A | / |
| 9 | 标识 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |

表17：笔袋(QB/T 2772-2017)

| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | | QB/T 2772-2017 4.1 | B | / |
| 2 | 缝合（热合）强度 | | QB/T 2772-2017 4.2 | A | / |
| 3 | 拉链耐用度 | | QB/T 2772-2017 4.4 | A | / |
| 4 | 安全要求 | 甲醛 | GB 21027-2020 3.4  QB/T 2772-2017 4.5.1 | A | / |
| 有害芳香胺 | GB 21027-2020 3.5  QB/T 2772-2017 4.5.2 | A | / |
| 可迁移元素 | GB 21027-2020 3.1  QB/T 2772-2017 4.5.3 | A | / |
| 5 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品 |

表18：书套 (QB/T 4782-2015)

| 序号 | 检验项目 | | 技术要求 | 不合格类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 标识 | | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 2 | 规格尺寸 | | QB/T 4782-2015 5.2 | B | / |
| 3 | 厚度 | | QB/T 4782-2015 5.3 | B | / |
| 4  5 | 有害物质限量 | 可迁移元素 | QB/T 4782-2015 5.4.1.1 | A | 仅适用于纸质书套、塑料书套的材料及印刷部分 |
| 甲醛 | QB/T 4782-2015 5.4.1.2 | A | 仅适用于纺织品书套 |
| 23种有害芳香胺 | QB/T 4782-2015 5.4.1.2 | A | 仅适用于纺织品书套所使用的染料 |
|  | 纺织品色牢度 | | QB/T 4782-2015 5.4.2 | A | 仅适用于纺织品书套料 |
| 6 | 使用性能 | 使用次数 | QB/T4782-2015 5.5.1 | B | / |
| 7 | 耐高低温性能 | QB/T 4782-2015 5.5.2 | B | / |
| 8 | 结合牢度 | QB/T 4782-2015 5.5.3 | B | / |

表19：绘图仪尺 直尺 (QB/T 1474.1-2005)

| 序号 | 检验项目 | 技术要求 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 绘图直尺线纹长度和宽度及宽度差 | QB/T 1474.1-2005 | B | / |
| 2 | 绘图直尺平面度偏差 | QB/T 1474.1-2005 | B | / |
| 3 | 绘图直尺工作边直线度偏差 | QB/T 1474.1-2005 | B | / |
| 4 | 绘图直尺分度示值偏差 | QB/T 1474.1-2005 | B | / |
| 5 | 外观质量 | QB/T 1474.1-2005 | B | / |
| 6 | 可迁移元素的限量 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 7 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 8 | 边缘、尖端 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 9 | 标识 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |

表20：绘图仪尺 三角尺 (QB/T 1474.2-2005)

| 序号 | 检验项目 | 技术要求 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 绘图三角尺线纹长度和宽度及宽度差 | QB/T 1474.2-2005 | B | / |
| 2 | 绘图三角尺平面度偏差 | QB/T 1474.2-2005 | B | / |
| 3 | 绘图三角尺工作边直线度偏差 | QB/T 1474.2-2005 | B | / |
| 4 | 绘图三角尺角度偏差 | QB/T 1474.2-2005 | B | / |
| 5 | 绘图三角尺分度示值偏差 | QB/T 1474.2-2005 | B | / |
| 6 | 外观 | QB/T 1474.2-2005 | B | / |
| 7 | 可迁移元素的限量 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 8 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 9 | 边缘、尖端 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 10 | 标识 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |

表21：绘图仪尺 量角器 (QB/T 1474.5-2005)

| 序号 | 检验项目 | 技术要求 | 不合格  类别 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 最小分度值的线纹长度 | QB/T 1474.5-2005 | B | / |
| 2 | 绘图量角器线纹、宽度及宽度差 | QB/T 1474.5-2005 | B | / |
| 3 | 绘图量角器在任意5°内累积偏差 | QB/T 1474.5-2005 | B | / |
| 4 | 绘图量角器工作边间隙 | QB/T 1474.5-2005 | B | / |
| 5 | 外观质量 | QB/T 1474.5-2005 | B | / |
| 6 | 可迁移元素的限量 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 7 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 8 | 边缘、尖端 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |
| 9 | 标识 | GB 21027-2020 | A | 仅适用于学生用品。 |

执行企业标准、团体标准、地方标准等其他标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

复检时标识项目所检测的样品为原样；书套的规格尺寸、厚度项目所检测的样品为原样；其余项目所检测的样品均为备样。

3、判定规则

3.1依据标准

GB/T 26714-2019 油墨圆珠笔和笔芯

GB/T 37853-2019 中性墨水圆珠笔和笔芯

QB/T 2625-2011 中性墨水圆珠笔和笔芯

GB/T 32017-2019 水性墨水圆珠笔和笔芯

GB/T 26717-2011 自来水笔及其笔尖

QB/T 2993-2015 可擦性圆珠笔和笔芯

QB/T 2777-2015 记号笔

QB/T 2778-2015 荧光笔

QB/T 2859-2018 白板笔

GB/T 26704-2011 铅笔

GB/T 26704-2022 铅笔

QB/T 1023-2007 活动铅笔

QB/T 1023-2018 活动铅笔

QB/T 1336-2000 蜡笔

QB/T 1336-2020 蜡笔

QB/T 2586-2014 油画棒

QB/T 4154-2010 修正带

QB/T 2655-2004 修正液

[QB/T 2655-2020](http://www.stdmis.cn/Database/AllView.aspx?ID=VxnF8TneHZM=&p_oldID=GXhO0o9eSEA=%3e" \t "http://www.stdmis.cn/Database/_blank) 修正液

QB/T 2309-2010 橡皮擦

QB/T 2309-2020 橡皮擦

QB/T 2772-2017 笔袋

QB/T 4782-2015 书套

QB/T 1474.1-2005 绘图仪尺 直尺

QB/T 1474.2-2005 绘图仪尺 三角尺

QB/T 1474.5-2005 绘图仪尺 量角器

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

3.2判定原则

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。但应在检验报告中注明该项目的实测值以及推荐性标准的标准值。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。但应在检验报告中注明该项目的实测值以及推荐性标准的标准值。

3.3单项质量判定

当所检项目的检验结果符合执行标准中该项目要求时，判该项目为符合执行标准要求，否则判该项目为不符合执行标准要求。

3.4综合质量判定

1.所检项目出现下列情形之一的，检验结论为“不合格”。

（1）发现一项或一项以上A类项目不符合执行标准要求；

（2）发现两项或两项以上B类项目不符合执行标准要求。

2.同时满足下列要求的，检验结论为“所检项目符合本次监督抽查要求”。

（1）未发现A类项目不符合执行标准要求；

（2）发现不符合执行标准的B类项目数量少于两项；

（3）所检主要项目的检验结果符合国家、行业、地方标准中推荐性条款要求的。

3.同时满足下列要求的，检验结论为“所检项目符合企业标准，未达到国家、行业、地方标准规定”。

（1）未发现A类项目不符合执行标准要求；

（2）发现不符合执行标准的B类项目数量少于两项；

（3）所检主要项目的检验结果出现一个或一个以上低于国家、行业、地方标准中推荐性条款要求的。

4 附则

本细则首次发布。