2023年台州市

金属桶、罐产品质量监督抽查实施细则

1. **适用范围**

本实施细则适用于在台州地区内金属桶、罐产品质量的监督抽查。

**二**、 **检验依据**

GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求

GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶

GB/T 17343-1998 包装容器 方桶

GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐

BB/T 0064-2013 包装容器 钢质手提罐

GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件

危险化学品包装物、容器产品生产许可证实施细则（一）（危险化学品包装物、容器产品部分）（2016年10月30日实施版）

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定

**三、 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

1.钢桶：a）闭口钢桶：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品18个，其中9个为检样，9个为备样；

b）全开口钢桶：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品12个，其中6个为检样，6个为备样。

2.钢提桶：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品18个，其中9个为检样，9个为备样。

3.方桶：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品30个，其中15个为检样，15个为备样。

4.工业用薄钢板圆罐：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品30个，其中15个为检样，15个为备样。

5.方罐与扁圆罐：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品30个，其中15个为检样，15个为备样。

6.钢质手提罐：抽取同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品24个，其中12个为检样，12个为备样

**四、 检验项目**

表1 钢桶

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 项目设定 | 复检用样品 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB/T 325.1-2018 6.5 | 主要项目 | 备样 | 适用于闭口桶 |
| 2 | 液压试验 | GB/T 325.1-2018 6.5 | 主要项目 | 备样 | 适用于闭口桶 |
| 3 | 跌落高度 | GB/T 325.1-2018 6.5 | 主要项目 | 备样 | / |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 325.1-2018 6.5 | 主要项目 | 备样 | / |

表2 钢提桶

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 项目设定 | 复检用样品 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | GB/T 13252-2008 7.2.1 | 主要项目 | 备样 | / |
| 2 | 耐液压性 | GB/T 13252-2008 7.2.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008 7.2.3 | 主要项目 | 备样 | / |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008 7.2.4 | 主要项目 | 备样 | / |
| 5 | 提梁、提环强度 | GB/T 13252-2008 7.2.5 | 主要项目 | 备样 | / |

表3 方桶

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 项目设定 | 复检用样品 | 备注 |
| 1 | 气密（表压） | GB/T 17343-1998 5.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 2 | 液压试验 | GB 12463-2009 8.2.4  实施细则 | 主要项目 | 备样 | 100kPa,5min |
| 3 | 跌落试验 | GB 12463-2009 8.2.2  实施细则 | 主要项目 | 备样 | 跌落高度：1.2m |
| 4 | 堆码负载 | GB/T 17343-1998 5.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 5 | 提环拉力 | GB/T 17343-1998 5.2 | 主要项目 | 备样 | / |

表4 工业用薄钢板圆罐

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 项目设定 | 复检用样品 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB/T 15170-2007 5.2.1 | 主要项目 | 备样 | / |
| 2 | 液压试验 | GB/T 15170-2007 5.2.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 15170-2007 5.2.3 | 主要项目 | 备样 | / |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 15170-2007 5.2.4 | 主要项目 | 备样 | / |
| 5 | 提梁、提环强度试验 | GB/T 15170-2007 5.2.5 | 主要项目 | 备样 | / |

表5 方罐与扁圆罐

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 项目设定 | 复检用样品 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | BB/T 0019-2013  6.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0019-2013  6.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 3 | 跌落高度 | BB/T 0019-2013  6.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 4 | 堆码负载性能 | BB/T 0019-2013  6.2 | 主要项目 | 备样 | / |
| 5 | 提环拉力 | BB/T 0019-2013  6.2 | 主要项目 | 备样 | / |

表6 钢质手提罐

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 项目设定 | 复检用样品 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | BB/T 0064-2013  4.6 | 主要项目 | 备样 | / |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0064-2013  4.6 | 主要项目 | 备样 | / |
| 3 | 堆码性能 | BB/T 0064-2013  4.6 | 主要项目 | 备样 | / |
| 4 | 跌落高度 | BB/T 0064-2013  4.6 | 主要项目 | 备样 | / |
| 5 | 提手拉力 | BB/T 0064-2013  4.6 | 主要项目 | 备样 | / |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**五、 判定规则**

（一）判定总则

1.当产品的国家、行业、地方强制性标准（含国家、行业、地方推荐性标准中的强制性条款）和执行的企业标准（含明示质量指标）各技术要求不一致时，应按其中最严要求进行质量判定。

2.当产品执行国家、行业、地方标准时,按国家、行业、地方标准要求进行质量判定。

3.当产品执行企业标准（含明示质量指标）时，按其企业标准要求进行质量判定，但如主要项目技术要求低于国家、行业、推荐性标准要求（含国家、行业、地方强制性标准中的推荐性条款）时，应在检验报告中注明主要项目的实测值和标准值。

（二）单项质量判定

当所检项目的检验结果符合执行标准中该项目要求时，判该项目为符合执行标准要求，否则判该项目为不符合执行标准要求。

（三）综合质量判定

经检验，检验项目中任一项或一项以上不合格，判定被抽查产品为“不合格”；

检验项目全部符合明示质量要求，但不符合本细则检验项目依据的推荐性标准，判定被抽查产品“所检项目符合企业标准，未达到国家、行业、地方标准规定”；

检验项目全部符合明示质量要求，且符合本细则检验项目依据的推荐性标准，判定被抽查产品为“所检项目符合本次监督抽查要求”。

**六、 附则**

本细则首次发布。