

焊工（电焊工）中级工（四级）操作技能鉴定要素细目表（意见征求意见稿）

鉴定范围一级				鉴 定 点			
代码	名称	鉴定 比重	选考 方式	代 码	名 称	重要 程度	试 题 量
A	技能 操作	40%	必考	001	管板插入式或骑座式全焊透角接头焊条电弧焊	X	5
		60%	五 选 二	002	低碳钢或低合金钢板对接立焊、横焊焊条电弧焊	X	4
				003	低碳钢或低合金钢管对接水平固定、垂直固定或 45° 固定焊条电弧焊	X	3
				004	低碳钢或低合金钢板对接立焊、横焊熔化极气体保护焊	X	4
				005	低碳钢或低合金钢管对接水平固定、垂直固定熔化极气体保护焊	X	2
				006	低合金钢管对接水平固定、垂直固定手工钨极氩弧焊	X	2

焊工（电焊工）高级工（三级）操作技能鉴定要素细目表（意见征求稿）

鉴定范围一级				鉴 定 点			
代码	名称	鉴定 比重	选考 方式	代码	名 称	重要 程度	试 题 量
A	技能 操作	40%	必考	001	低碳钢或低合金钢板对接仰焊焊条电弧焊	X	2
		60%	五 选 二	002	低碳钢或低合金钢管 45° 固定加排管障碍焊条电弧焊	X	2
				003	不锈钢管垂直固定或 45° 固定焊条电弧焊	X	2
				004	低碳钢板对接仰焊熔化极气体保护焊	X	1
				005	低合金钢管对接水平固定、垂直固定或 45° 固定加排管障碍手工钨极氩弧焊	X	3
				006	不锈钢管对接水平固定、垂直固定或 45° 固定手工钨极氩弧焊	X	3

焊工（电焊工）技师（二级）操作技能鉴定要素细目表（意见征求稿）

鉴定范围一级			鉴定范围二级				鉴 定 点			
代码	名称	鉴定比重	代码	名称	鉴定比重	选考方式	代码	名 称	重要程度	试题量
A	操作技能	100%	A	焊 条 电 弧 焊	40%	任选一项	001	小管径不锈钢管对接水平固定加排管障碍焊条电弧焊	X	1
							002	小管径不锈钢管对接 45° 固定加排管障碍焊条电弧焊	X	1
							003	小管径异种钢对接水平固定加排管障碍焊条电弧焊	X	1
			B	熔化极气体保护焊			001	不锈钢板对接横焊熔化极气体保护焊	X	1
							002	不锈钢板对接立焊熔化极气体保护焊	X	1
			C	非 熔 化 极 气 体 保 护 焊			001	小管径不锈钢管对接水平固定加排管障碍钨极氩弧焊	X	1
							002	小管径不锈钢管对接 45° 固定加排管障碍钨极氩弧焊	X	1
							003	小管径异种钢对接水平固定加排管障碍钨极氩弧焊	X	1
			D	焊 接 技 术 管 理	30%	三选一	001	焊接成本核算和焊丝消耗定额	X	3
							002	焊接成本核算和焊条消耗定额	X	3
							003	焊接成本核算和许用电流计算	X	3
			E	培 训 与 指 导	30%	三选一	001	手工钨极氩弧焊小直径管对接垂直固定焊指导方案	X	1
							002	手工钨极氩弧焊小直径管对接水平固定焊指导方案	X	1
							003	手工钨极氩弧焊小直径管对接 45° 固定焊指导方案	X	1

焊工（电焊工）高级技师（一级）操作技能鉴定要素细目表
（意见征求意见稿）

鉴定范围一级			鉴定范围二级				鉴定点			
代码	名称	鉴定比重	代码	名称	鉴定比重	选考方式	代码	名称	重要程度	试题量
A	操作技能	100%	A	铝合金板对接钨极氩弧焊	40%	三选一	001	铝合金板对接钨极氩弧焊平焊	X	1
							002	铝合金板对接钨极氩弧焊横焊	X	1
							003	铝合金板对接钨极氩弧焊立焊	X	1
			B	产品焊接工艺编制	30%	五选一	001	1Cr18Ni9Ti 不锈钢球罐安装焊接工艺编制	X	1
							002	15CrMo 钢压力容器焊接工艺编制	X	1
							003	12CrMOVG 集箱、管接头焊接工艺编制	X	1
							004	Q345BH 型半熔透钢结构柱制作焊接工艺编制	X	1
							005	1Cr18Ni9Ti 不锈钢压力容器安装焊接工艺编制	X	1
			C	理论培训与技能指导	30%	三选一	001	编写焊接工艺规程制订讲义	X	3
							002	不锈钢管与低碳钢管对接焊接性分析与焊接操作要领说明	X	3
							003	低碳钢管对接氩电联焊示范操作要点说明	X	3